

CARACTERISTICAS

SUPER ALTO IMPACTO
 FACIL PROCESAMIENTO
 FLEXIBILIDAD
 BAJO MODULO DE ELASTICIDAD
 CUMPLIMIENTO FDA; 21 CFR 177 . 1640

APLICACIONES

EXTRUSION
 TERMOFORMADO PROFUNDO
 EXHIBIDORES TERMOFORMADOS
 MEZCLAS CRISTAL/IMPACTO

	VALORES TIPICOS	UNIDADES INGLESAS	VALORES TIPICOS	UNIDADES S.I.	METODO ASTM
FISICAS					
GRAVEDAD ESPECIFICA	1.04		1.04		D792
INDICE DE FLUIDEZ (G-200°C/5kg)	2.5	g/10 min	2.5	g/10 min	D1238
ENCOGIMIENTO AL MOLDE	3 - 7 X 10 ⁻³	plg/plg	3 - 7 X 10 ⁻³	mm/mm	D955
DUREZA ROCKWELL (ESCALA R)					D785
MECANICAS					
TENSION @ CEDE	3100	PSI	21.4	Mpa	D638
TENSION @ RUPTURA	3000	PSI	20.7	Mpa	D638
ELONGACION @ RUPTURA	50	%	50	%	D638
MODULO DE TENSION	270,000	PSI	1,862	Mpa	D638
RESISTENCIA @ FLEXION		PSI		Mpa	D790
MODULO DE FLEXION		PSI		Mpa	D790
IMPACTO					
IZOD RANURADO (0.500plg)	1.5	lb-pie/plg	80	J/m	D256
IZOD RANURADO (0.125plg)	2	lb-pie/plg	107	J/m	D256
TERMICAS					
HDT @ 264 PSI (SIN CURADO)	178	°F	81	°C	D648
TEMPERATURA VICAT	207	°F	97	°C	D1525
CARACTERISTICAS DE IGNICION					
FLAMABILIDAD	HB		HB		UL 94